

※機械の改良や製作仕様により外観が異なる場合があります。

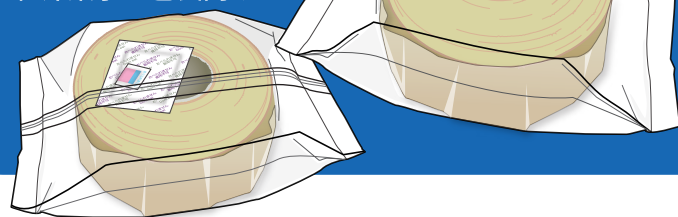
## 【NEO6-620VBMUD の特長】

- 作業コンベヤに供給された被包装品を自動分割装置で受け取り、脱酸素剤を自動投入後1個ずつ分割し、包装机へ供給します。その後、所定のフィルムでピロー包装を行う装置です。
- バリアナイロンフィルムのバリア層にダメージを与えず、折癖を入れて密封包装ができます。  
⇒ソフト感のあるフィルムで、製袋に近い仕上がりの包装が可能です。
- 特殊なフィルム搬送システムの採用により、商品の形状に影響される事がなく、綺麗にガセットを入れる事ができます。  
⇒例えば円状の商品（バームクーヘン等）でも綺麗にガセットを入れる事ができます。
- ベルト分割・自動投入装置（アタッチレス）の採用により、トレーの無い商品でも自動で供給・包装する事ができます。  
⇒ランニングコストの削減、ゴミの減量に繋がります。

## 【NEO6-620VBMUD仕様】

被包装品	バームクーヘン、その他和洋菓子
包装能力	MAX40包/分（製品及び包材により異なります）
使用電力	3相 200V 8.5kw

バームクーヘンなどの  
和洋菓子の包装向け



## 【対応オプション】

- フィルム自動接着装置  
フィルムの巻き終わりの末端を検知し、両面テープで接着して次のフィルムに引き継ぎます。
- Iノッチ、Vノッチ、波型カッター  
I型、V型、波型の切り口をシールの端につける事で開封性を向上させます。

- 静電気除去装置  
フィルム及び製品の静電気を除去する事で、埃等の混入を防ぎます。
- 蛇行修正装置  
フィルムの蛇行を自動で検知し、修正する事でタテシールが安定します。

## トキワ工業株式会社

<http://www.tokiwrap.co.jp/>