

※機械の改良や製作仕様により外観が異なる場合があります。

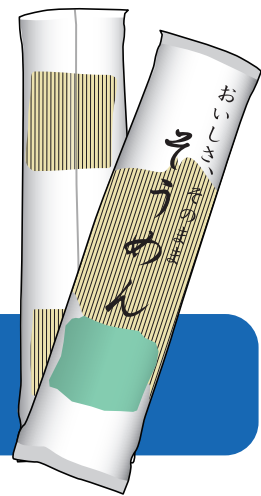
## 【NEO6-612VBMUD の特長】

- 計量機より供給されてくるバラ麺を供給コンベヤのタイミングホッパで受け取り、麺揃え装置にて進行方向のばらつきを揃え、除電を行います。その後、所定のフィルムでピロー包装を行う装置です。さらに、結束麺との兼用も実現しました。
- 麺量に合わせ、ハンドルにて供給コンベヤの幅を簡単に調整できます。
- ヨコシーラを単独停止するスイッチを標準装備することでセットアップ時の安全性、操作性が向上しました。

## 【NEO6-612VBMUD 仕様】

被包装品	バラ麺 100g～1000g / 結束麺 2束～10束
包装能力	MAX90包 / 分 (タイミングホッパ2基搭載仕様)
カット寸法	120～450mm
使用電力	3相 200V

そうめんなどのカットされた  
乾麺の包装向け



## 【対応オプション】

- 日付捺印装置  
製造年月日や賞味期限等をフィルムに捺印することができます。  
サーマルプリンター：インクリボン式。字体をコンピュータで自由に変更することが可能です。  
ホットロールプリンター：インクロール式。コンピュータでの字体の変更はできません。
- 欠品パス制御  
供給コンベヤ上にて製品の欠品を検出し、空袋を作らないようにします。
- 麺噛み込み検出装置  
タテシーラ及びヨコシーラにて麺の噛み込みを検出し、噛み込んだ製品は、排出コンベヤ上にて排除します。

- 麺投入装置 (タイミングホッパ)  
供給コンベヤ上に麺を投入する装置です。プレートの開閉によって麺をタイミング良く落としていきます。
- 麺揃え装置 (クランク式)  
供給コンベヤ上にてクランク回転するプレートで麺の進行方向前面を押さえ、ばらけた麺を揃える装置です。よって、ヨコシーラでの麺噛みを抑えることができます。
- 静電気除去装置  
フィルム及び麺に帯びた静電気を除去することで麺のフィルムへの張り付きを無くし、タテシーラでの麺の噛み込みを抑えます。
- 蛇行修正装置  
フィルムの蛇行を自動で検知し、修正することでタテシールが安定します。

トキワ工業株式会社

<http://www.tokiwrap.co.jp/>